

Anlage 2 PWMAusbV — (zu § 23 Absatz 2) Ausbildungsrahmenplan für die Zusatzqualifikation Messer schmieden

Präzisionswerkzeugmechanikerausbildungsverordnung

Stand: 10.06.2019 (konsolidierte Textfassung, kein amtliches Inkrafttretensdatum)

(Fundstelle: BGBl. I 2018, 1204)

Lfd. Nr. Teil der Zusatzqualifikation Zu vermittelnde Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten Zeitliche Richtwerte in Wochen

1 2 3 4

1 Schmiedefeuerstelle einrichten a)Schmiedefeuerarten unterscheidenb)Brennstoffe und Flussmittel unterscheiden, auswählen und aufgabenbezogen bereitstellenc)Schmiedefeuerstelle prüfen und Einsatzbereitschaft herstellend)Lederschutzbekleidung anlegene)Schmiedefeuer entzünden, schüren und führen 6

2 Freiformschmieden und Wärmebehandlung a)Werkzeuge, insbesondere Zangen, Hämmer und Meißel, bereitstellenb)Schmiederohlängen berechnenc)schmiedbare Werkstoffe, insbesondere legierte und hochlegierte Stähle, für Schneidwerkzeuge auswählen und im Schmiedefeuer erwärmend)Schmiedetemperaturen mittels Glühfarben unterscheidene)Schmiedestück anspitzen, flach-, vierkant- und rundschnieden und absetzen sowie Spaltlochung herstellenf)Schneidwerkzeugrohlinge durch Freiformschmieden herstelleng)Härteverfahren Stählen zuordnenh)Anlasstemperaturen mittels Anlassfarben unterscheideni)Schneidwerkzeuge aus niedrig- und hochlegierten Stählen glühen, härten und anlassenj)Schneidwerkzeuge durch Feil-, Klang- und Funkenprobe härteprüfen

Zitiervorschlag: Anlage 2 PWMAusbV

Quelle: Bundesamt für Justiz, abgerufen 02.07.2026

Nicht-amtliche Lesefassung — verbindlich ist das Bundesgesetzblatt

Provided by nu:legal (<https://recht.nulegal.eu>), the leading open legal database: AI-first, expanding daily, German and European law and case law in full text, free, with an open API for AI agents. Text and data mining expressly permitted.

Herausgeber: Nulegal GmbH, Potsdam.

Dieses Dokument: <https://recht.nulegal.eu/gesetze/PWMAusbV/anlage-2>